



SABLES ET GRAVIERS - TRANSPORTS - RECYCLAGE  
FABRICATION D'ENROBÉS - DE G.R.H. ET GRAVE CIMENT  
SAS au capital de 3 527 270 €  
Route de Bantzenheim - B.P. 10063  
68392 BALDERSHEIM CEDEX  
☎ 03 89 56 52 88  
Fax 03 89 56 46 58  
www.tegral.fr  
MORTIERS - BETONS - CHAPES - CREPIS - EN SILOS - EN SACS - EN BIG-BAGS



## DECLARATION DES PERFORMANCES

Selon le Règlement Produits de Construction (UE) 305/2011

N° DoP : AR00495

SITE DE PRODUCTION : (F)-68390 BALDERSHEIM

<b>Coordonnées du producteur :</b>	<b>CENTRALE D'ENROBÉS TEGRAL Route de Bantzenheim BP 63 (F) - 68390 BALDERSHEIM TEL +33 3 89 56 52 88 FAX +33 3 89 56 46 58</b>
------------------------------------	---

<b>Evaluation et vérification de la constance des performances :</b> Système 2+
--

<b>Certificat CE 2+ 1701-CPR-C10-01109</b>
--

Code d'identification unique	Identification commerciale du produit	Identification Européenne du produit	Usages prévus	Performances déclarées
			NF EN 13108-1 (a)	
AR00495	BBSG 0/10 c13	EB 10 roulement/liaison 35/50	X	Voir documents joints <sup>(1)</sup> .

(a) NF EN 13108-1 – Mélange bitumeux

L'organisme notifié **LQMS Sarl** n° 1701 a délivré un certificat de conformité du contrôle de la production en usine selon le système 2+, en s'appuyant sur l'inspection initiale du site de production et du contrôle de la production en usine et ainsi que sur la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine.

Nous déclarons que les performances du produit référencé ci-dessus sont conformes à celles déclarées et indiquées sur l'étiquette CE <sup>(1)</sup>.

La présente déclaration des performances est établie sous notre seule responsabilité.

Fait à Baldersheim le 01/03/2020

**BOLTZ Jean François – DIRECTEUR GENERAL**

Code d'identification unique **AR00495**

CENTRALE D'ENROBAGE  
Route de Bantzenheim  
68390 BALDERSHEIM  
Tél.: 03 89 56 52 88 - Fax: 03 89 56 46 58



Année d'apposition du marquage: **2010**

**EN 13 108-1 Enrobés bitumineux pour routes et autres zones de circulation**

**EB 10 rou/liai 35/50 - BBSG 0/10 35/50 Classe 2**

Exigences générales et empiriques

Caractéristiques	Catégories/ Valeurs	Normes	Unités
Référence interne de fabrication de l'enrobé:	<b>FORMULE F23</b>		
Épaisseur moyenne d'utilisation	<b>5 à 7 cm</b>		
Pourcentage minimal de vides	<i>V min 5</i>	12697-31	%
pourcentage maximal de vides	<i>V max 10</i>	12697-31	%
Sensibilité à l'eau	<i>ITSR<sub>70</sub></i>	FP98-251	%
Résistance à l'abrasion par pneumatiques à crampons	APD		
Comportement au feu	Euroclasse Cf1		
Température du mélange	<b>130 à 190</b>		°C
Teneur en liant	TLmin 5.2 ( ≥5.2% )		%
Granularité passant au tamis de :			
31.5mm	100		%
20mm	100		%
16mm	100		%
14mm	100		%
12.5mm	100		%
10mm	97		%
8mm	78		%
6.3mm	63		%
4mm	48		%
2mm	34		%
0.5mm	17		%
0.25mm	12		%
0.063mm	6,1		%
Module de rigidité minimal	APD		
Module de rigidité maximal	APD		
Résistance aux déformations permanentes			
-grand modele : pourcentage de profondeur d'ornierage	<b>P<sub>5</sub></b>		%
-petit modele : pente d'ornierage			
-petit modele : pourcentage de profondeur d'ornierage			
Résistance aux déformations permanentes essai de traction-compressio	APD		
Résistance à la fatigue	APD		
Substances dangereuses	Valeurs seuil en vigueur sur le lieu d'utilisation: Ces enrobés ne contiennent pas de substances dangereuses au sens de la réglementation applicable en France à la date de la rédaction de ce présent document.		