

Centrale d'enrobage	TEGRAL	 
	Baldersheim	
BBSG 0/14 cl 2		NF P 98-138
EB 0/14 ROULEMENT 50/70		NF EN 13 108-1

Code article	AR00028	Code formule	F3
Date d'étude :		oct.-16	

Epaisseur moyenne d'utilisation en cm	<i>6 à 8cm</i>
---------------------------------------	----------------

Composition BB			ppc	%	
coupure	producteur	cat.			
0/4	TEGRAL	a	45%	42,57%	
4/6	TEGRAL	B III	12%	11,4%	
6/10	TEGRAL	B III	12%	11,4%	
10/14	TEGRAL	BIII	29%	27,4%	
Filler	Attrition		2,0%	1,89%	
bitume		50/70	5,7	5,39%	<i>>5,0%</i>

Caractéristiques Bitume			
pénétrabilité à l'aiguille NF EN 1426	65	Température bille anneau	51

Caractéristiques BB	
MVR Granulats	2,669
MVR Enrobés	2,457
Teneur en liant	5,39%
Module de richesse	3,64

Composition granulométrique	Tamisé %	
Tamis en mm		
20	100	
16	100	
14	97	
12,5	88	
10	74	
8	66	
6,3	60	
4	48	
2	34	
0,5	17	
0,25	12	
0,063	5,8	

Essais Duriez (NF P 98-251-1 - NF EN 12 697-22)*		
MVR	2,457	
MVA Duriez	2,152	
% vides	12,4%	
R à 18 °C, 7j ,	8,6	
Tenue eau : r/R	84	<i>>70%</i>

Essai maniabilité PCG (NF EN 12697-31)*		
Nombre de girations ou de coups doubles:		
C 10	18,4	
C 40	10,9	
C 80	7,8	<i>4< <9%</i>
C 100	6,9	
C 200	4,9	

* Essais réalisés sur le mélange avec un bitume 50/70 selon NF EN 13 108-21

Essai Orniérage (NF EN 12 697 -22)*		
% de vides des plaques		
1000 cycles % d'ornièrè		
10 000 cycles % d'ornièrè		
30 000 cycles % d'ornièrè		<i><7,5%</i>

RAPPORT D'EPREUVE DE FORMULATION

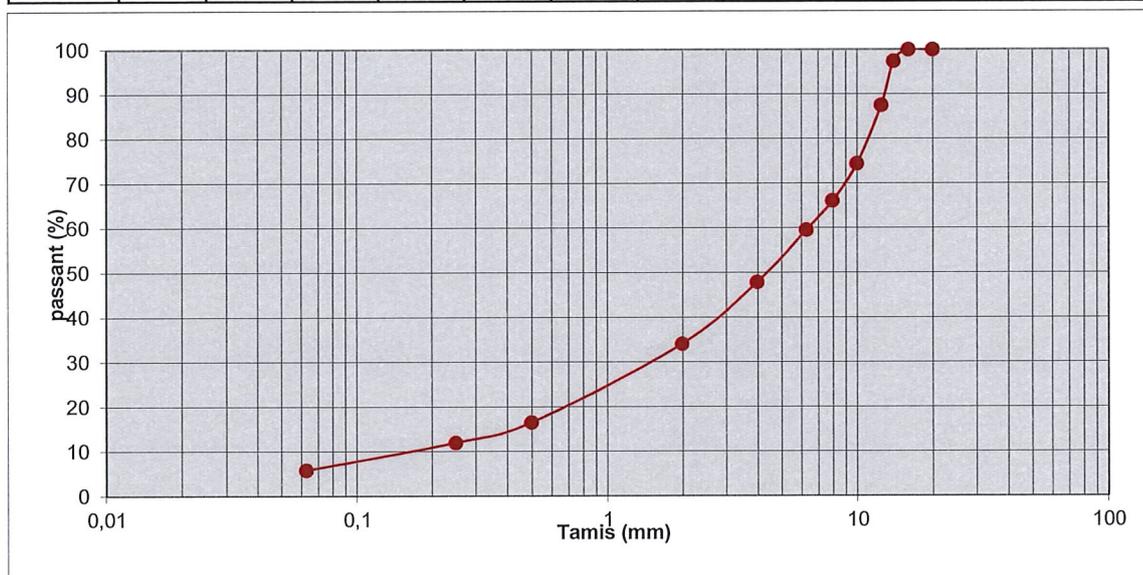
page 1/2

Centrale : TEGRAL Baldersheim
Produit: BBSG 0/14 cl 2
Désignation: EB 0/14 ROULEMENT 50/70
Formule: F3 AR00028
Domaine d'emploi: Couche de roulement
Date de l'étude: octobre-16

NFP 98-138
NF EN 13 108-1

Composition de laboratoire					
coupure	producteur	cat.	ppc	%	MVR
0/4	TEGRAL	a	45,0	42,6%	2,670
4/6	TEGRAL	B III	12,0	11,4%	2,660
6/10	TEGRAL	B III	12,0	11,4%	2,670
10/14	TEGRAL	B III	29,0	27,4%	2,670
Filler	attrition		2,0	1,9%	2,700
bitume		50/70	5,7	5,39%	1,030

Granularité des constituants et de la formule étudiée	tamis (mm)											
	20	16	14	12,5	10	8	6,3	4	2	0,5	0,25	0,063
0/4	100	100	100	100	100	100	100	97	72	31	21	7,9
4/6	100	100	100	100	100	100	92	15	3	2,0	2,0	0,8
6/10	100	100	100	100	90	54	11	2	1	1,0	1,0	0,6
10/14	100	100	91	57	16	2,4	1	0,8	0,8	0,8	0,7	0,4
Formule	100	100	97	88	74	66	60	48	34	17	12	5,8



Caractéristiques du liant	pénétrabilité: 65 (1/10 mm) Température Bille Anneaux: 51 °C
Caractéristique du mélange granulaire	Masse volumique réelle: 2,669 10E3 kg / m3
Masse volumique de l'enrobé	Masse volumique réelle: 2,457 10E3 kg / m3

F3 AR00028

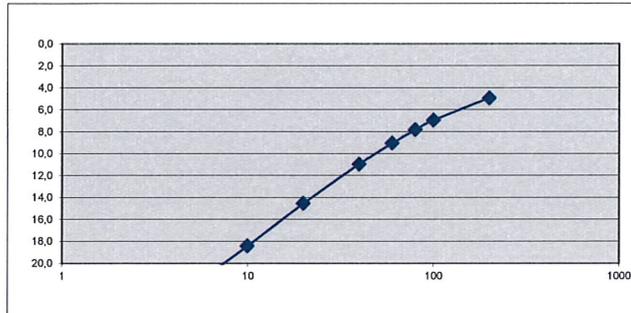
RAPPORT D'EPREUVE DE FORMULATION

page 2/2

Maniabilité à la PCG

Nombre de girations	% de vides
5	22,1
10	18,4
20	14,5
40	10,9
60	9,0
80	7,8
100	6,9
200	4,9

NF EN 12 697-31



Tenue à l'eau des éprouvettes (Essai Duriez)

NF EN 12 697-12

masse volumique apparente: 2,152 kgs / m3
teneur en vide : 12,4%
résistance à la compression à sec R: 8,6 Mpa
résistance à la compression après immersion r : 7,2 MPa
rapport r/R: **83,7**
Spécifications ITSR > 0,70

Stabilité mécanique des mélange hydrocarbonés

NF EN 12 607-22

Température d'essai:
% de vide:
Epaisseur des plaques:
Délai de mûrissement:
dispositif d'essai :

Nombre de cycles	% d'ornièrè moyen
100	
1000	
3000	
10000	
30000	

