

Réf LR : D2017E4110283-000002 PV002

**Détermination de la masse volumique de référence et de la teneur en eau
Compactage Proctor Modifié - Essai Proctor pour les matériaux "drainants"**
selon NF EN 13286-2 déc 2010

Cliant : **TEGRAL**

Date de prélèvement : **02/11/2017**

Réf. Echantillon : **E17-5497**

Provenance : **Baldersheim**

Echantillon(s) : **Prélevé(s) par le client et déposé(s) au Laboratoire.**

Type de matériau : **GNT 0/14**

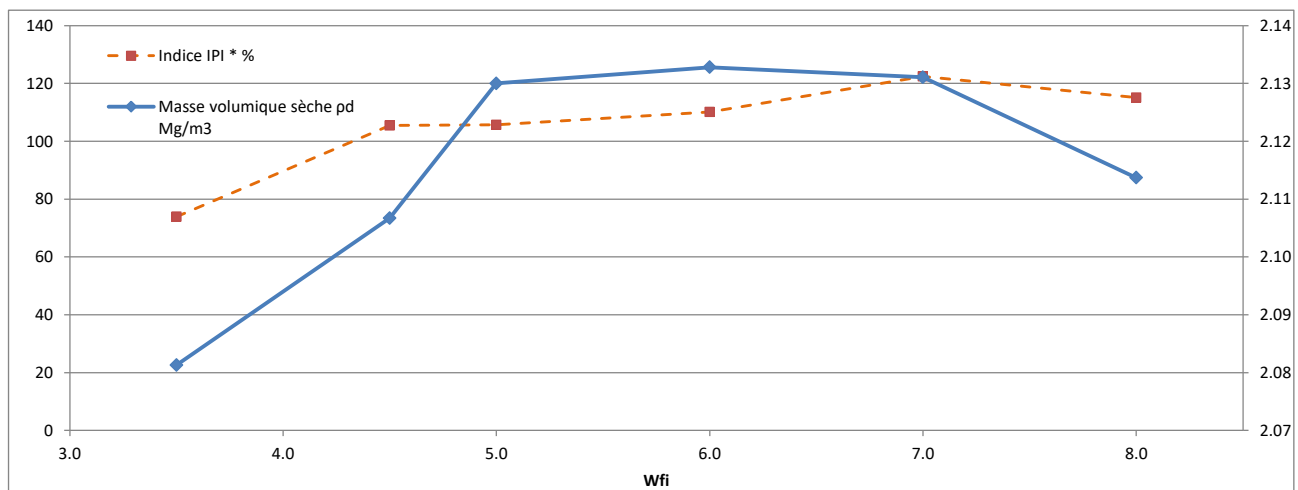
; Dmax < 20mm, matériau non écrété

Date de réception : **02/11/2017**

Résultats essais sur fraction 0/20 mm

Teneur en eau avant compactage Proctor w_o	%	3.5	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0
Teneur en eau sur éprouvette compactée W_{fi}	%	3.5	4.5	4.6	5.3	6.2	6.6
Wo-Wfi	%	0.0	0.2	0.4	0.7	0.8	1.4
m1 masse du moule muni de sa plaque d'embase	g	16 005	16 006	16 006	16 008	16 008	16 007
m2 masse du moule + plaque d'embase + matériau compacté	g	20 538	20 642	20 696	20 736	20 772	20 749
Masse volumique apparente ρ	Mg/m ³	2.15	2.20	2.23	2.25	2.26	2.25
Masse volumique sèche ρ_d	Mg/m ³	2.08	2.11	2.13	2.13	2.13	2.11
Indice IPI *	%	74	105	106	110	122	115

*selon NF P 94-078 simplifié



Caractéristiques optimales de compactage Proctor Modifié

Masse volumique sèche de ressuage ρ_{dB} (Mg/M ³) :	2.13
Teneur en eau au ressuage W_b (%) :	5.0
Compacité à l'OPM (%) :	83% conforme pour une GNT B2